GF10132 ALT. B

DISTRIBUTOR GEAR INSTALLATION INSTRUCTIONS

Step 1

Remove roll pin (if possible) from gear by using a 1⁄8 punch.

Step 2.

Install a "bearing splitter" type puller (such as OTC1122) under the drive gear teeth (fig.1). Position a "pusher bar" such as an oil pump drive shaft or any suitable bar with a diameter slightly smaller than the diameter of the mainshaft. **USE A PRESS** to push mainshaft out of gear.

DO NOT HAMMER OR USE ANY IMPACT ON SHAFT OR BAR! DAMAGE TO SHAFT WILL RESULT AND MAKE IT USELESS!

Additional Note— If the original gear has spun on the mainshaft; position the puller under the "top" of the gear and as close as possible to the mainshaft. Align the roll pin ends (or holes) over the plates of the bearing splitter. Use the force of the press to shear off the remains of the roll pin.

WARNING— not positioning the puller correctly may cause the gear to split or shatter while the pin tries to shear!

Step 3.

Using a fine-toothed file, "break" the sharp edge off the distributor mainshaft. You can do this by rolling the shaft along the workbench as you file. (fig. 2)

Step 4.

Put the new gear onto the shaft and line up holes in the gear with the ones in the mainshaft. Use 1⁄8" punch or long pin to line up the holes in the gear and shaft. (fig. 3)

Step 5.

Take a deep socket or hollow object and tap the gear to seat it on the shaft. Make sure that the gear is as straight as possible on the shaft, and that the holes remain lined up. (fig. 4)

Step 6.

IMPORTANT— MAKE SURE ANY COMPONENT IN THE DISTRIBUTOR SUCH AS ADVANCE WEIGHTS, SPRINGS, CAMS, ETC., ARE REMOVED BEFORE THIS NEXT STEP! FAILURE TO DO SO WILL RESULT IN BREAKAGE!

—PRESS—DO NOT HAMMER—THE GEAR onto the shaft carefully until the hole in gear lines up with the one in the shaft.

Step 7.

Drill out the hole onto other side of the drive gear. Use a 1⁄8" high-speed jobber length drill bit. Keep the drill aligned and do not go over 1000 RPM. Misalignment or overspeed can cause the drill to snap. Install the supplied roll pin through the gear and shaft. **TIP—** use a 1⁄4" or larger punch/drift to drive the pin (avoids damage from a missed hammer blow).

Fig. 1 Press / Presse / Prensa

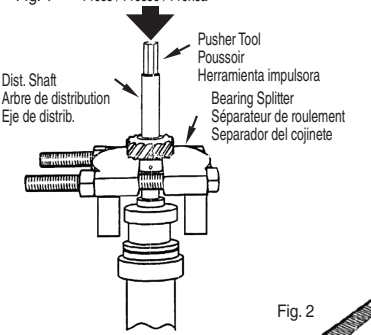


Fig. 2

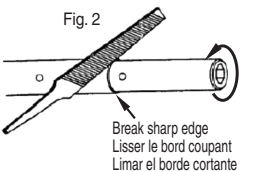


Fig. 3

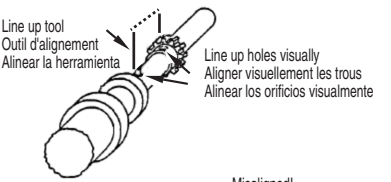
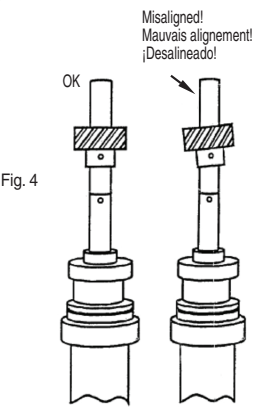


Fig. 4



MODE D'INSTALLATION DU PIGNON DE DISTRIBUTION

Étape 1

Retirer la goupille cylindrique (si possible) du pignon au moyen d'un poinçon de 1/8 po.

Étape 2.

Installer un extracteur de type séparateur de roulement (comme le numéro OTC1122) sous les dents du pignon de commande (fig. 1). Y insérer un poussoir, tel qu'un arbre de commande de pompe à huile ou toute autre barre d'un diamètre légèrement plus petit que celui de l'arbre principal. **UTILISER UNE PRESSE** pour pousser l'arbre principal hors du pignon. **NE PAS FRAPPER L'ARBRE OU LA BARRE AVEC UN MARTEAU NI AUCUN AUTRE INSTRUMENT! L'ARBRE SUBIRAIT DES DOMMAGES IRRÉVERSIBLES!**

Note supplémentaire : Si le pignon d'origine s'est enroulé autour de l'arbre principal, placer l'extracteur sous la partie supérieure du pignon, aussi près que possible de l'arbre principal. Aligner les extrémités (ou les trous) de la goupille cylindrique au-dessus des plateaux du séparateur de roulement. Se servir de la force de la presse pour couper le reste de la goupille cylindrique.

MISE EN GARDE : un extracteur mal positionné peut faire fendre ou éclater le pignon durant la coupe de la goupille!

Étape 3.

Au moyen d'une lime à grain fin, lisser le bord coupant de l'arbre principal de distribution. Il suffit de faire rouler l'arbre sur l'établi tout en limant le bord coupant (fig. 2).

Étape 4.

Placer le nouveau pignon sur l'arbre et aligner les trous du pignon et ceux de l'arbre principal. Utiliser un poinçon de 18 po ou une longue tige pour aligner ces trous (fig. 3).

Étape 5.

Au moyen d'une douille profonde ou d'un instrument creux, frapper doucement sur le pignon pour l'assoir correctement sur l'arbre. S'assurer que le pignon est aussi droit que possible sur l'arbre, et que les trous restent alignés (fig. 4).

Étape 6.

IMPORTANT : S'ASSURER D'ENLEVER TOUS LES COMPOSANTS INTERNES DU DISTRIBUTEUR, TELS QUE MASSELOTTES, RESSORTS, CAMES, ETC., AVANT DE PROCÉDER À L'ÉTAPE SUIVANTE, FAUTE DE QUOI UN BRIS SE PRODUIRA! UTILISER UNE PRESSE — ET NON UN MARTEAU — POUR CALER SOIGNEUSEMENT LE PIGNON sur l'arbre, jusqu'à ce que le trou du pignon soit aligné avec celui de l'arbre.

Étape 7.

Forer le trou sur l'autre côté du pignon de commande. Utiliser un foret ultrarobuste à haute vitesse de 1/8 po. Maintenir la perceuse bien centrée et veiller à ne pas dépasser 1 000 trs/min. Un mauvais centrage ou une vitesse exagérée peut provoquer le bris soudain de la perceuse. Installer la goupille cylindrique fournie dans les trous alignés du pignon et de l'arbre. **UN CONSEIL :** utiliser un poinçon ou un chasse-goupille de 1/4 po ou plus pour guider la goupille (prévient les dommages causés par un mauvais coup de marteau).

INSTRUCCIONES PARA INSTALAR EL ENGRANAJE DEL DISTRIBUIDOR

Paso 1

Quite el pasador cilíndrico (si fuera posible) del engranaje utilizando un punzón de 1⁄8".

Paso 2.

Instale un extractor tipo “separador de cojinete” (como el número OTC1122) debajo de los dientes del engranaje de accionamiento (Fig.1). Coloque una “barra impulsora” como el eje de accionamiento de una bomba de aceite” o cualquier barra adecuada con un diámetro levemente menor que el diámetro del eje principal. **UTILICE UNA PRENSA** para ejercer presión sobre el eje principal y retirarlo del cojinete. **¡NO GOLPEE CON MARTILLO NI UTILICE NINGUNA HERRAMIENTA DE IMPACTO SOBRE LA BARRA! ¡EL DAÑO OCASIONADO PUEDE INUTILIZAR EL EJE!**

Nota adicional: Si el engranaje original se ha enrollado en el eje principal, coloque el impulsor debajo de la “parte superior” del engranaje, tan cerca como sea posible del eje principal. Alinee los extremos del pasador cilíndrico (o los orificios) que se encuentran sobre los platos del separador del cojinete. Utilice la fuerza de la prensa para cortar el resto del pasador cilíndrico.

ADVERTENCIA: ¡Si no ubica el impulsor correctamente es posible que se separe o quiebre el engranaje al intentar cortar el pasador!

Paso 3.

Con una lima fina, "corte" el borde con filo del eje principal del distribuidor. Puede hacerlo girando el eje a lo largo del banco de trabajo mientras lima (Fig. 2).

Paso 4.

Coloque el nuevo engranaje en el eje y alinee los orificios en el engranaje con los del eje principal. Utilice un punzón de 1⁄8" o pasador largo para alinear los orificios en el engranaje y el eje (Fig. 3).

Paso 5.

Tome un adaptador profundo o un objeto hueco y golpee el engranaje para asentarlo sobre el eje. Asegúrese que el engranaje se encuentre lo más recto posible sobre el vástago y que los orificios queden alineados (Fig. 4).

Paso 6.

IMPORTANTE: ¡ASEGÚRESE DE QUITAR CUALQUIER COMPONENTE DEL DISTRIBUIDOR, COMO PESAS DE AVANCE, RESORTES, LEVA, ETC., ANTES DEL SIGUIENTE PASO! ¡SI NO LO HACE, SE PODRÁN QUEBRAR! —PRESIONE—NO GOLPEE CON MARTILLO—ELENGRANAJE sobre el vástago con cuidado, hasta que el orificio del engranaje quede alineado con el del vástago.

Paso 7.

Perfore un orificio en el otro lado del engranaje de accionamiento. Utilice un taladro de alta velocidad, alta resistencia de 1⁄8". Mantenga el taladro alineado y no exceda las 1000 RPM. Si queda desalineado o se excede la velocidad, el taladro puede escapar de su posición. Instale el pasador cilíndrico provisto a través del eje y del engranaje. **CONSEJO:** Utilice un punzón/pasador de punzón de 1⁄4" o más para accionar el pasador (evita el daño que puede provocar el golpe de un martillo).