GF10521B

INSTALLING PICK-UP COIL ASSEMBLY FOR HEI DISTRIBUTOR

1. Remove the distributor from the engine noting the rotor position for later reinstallation.
2. Mark gear and shaft for later reassembly.
3. Remove gear pin and gear from shaft. (It may be necessary to clean the shaft to permit gear removal).
4. Remove shaft from distributor housing noting the number and position of any spacers.
5. Remove pick-up retainer "C" clip (see Figure #1), disconnect module leads.
6. Remove pick-up from distributor.
7. Install new pick-up.
8. Reinstall "C" clip and module leads.
9. Reinstall distributor shaft, spacers, gear and pin reversing disassembly order.
10. Rotate distributor shaft with and without vacuum advance applied to verify quality of repair.
11. If necessary to compensate for shaft teeth irregularities, the pick-up can be adjusted by loosening the three pick-up assembly screws (see Figure #2) and aligning for optimum clearance. **DO NOT USE EXCESSIVE TORQUE WHEN TIGHTENING ASSEMBLY SCREWS.**
12. Reinstall in engine indexing to original rotor position.
13. Adjust base timing as per manufacturer's specifications.

INSTALLATION D'UNE BOBINE DE DÉCLENCHEMENT COMPLÈTE POUR DISTRIBUTEUR D'ALLUMAGE À HAUTE ÉNERGIE

1. Retirer le distributeur du moteur en prenant soin de noter sa position aux fins de réinstallation.
2. Marquer l'engrenage et l'arbre aux fins de remontage.
3. Retirer l'axe d'engrenage et l'engrenage de l'arbre (il peut être nécessaire de nettoyer l'arbre pour pouvoir enlever l'engrenage).
4. Retirer l'arbre du boîtier de distributeur, en prenant soin de noter le nombre d'entretoises et leur position.
5. Retirer la bride de retenue en C de la bobine de déclenchement (voir figure 1) et débrancher les fils du module.
6. Retirer la bobine de déclenchement du distributeur.
7. Installer la nouvelle bobine de déclenchement.
8. Réinstaller la bride en C et rebrancher les fils du module.
9. Réinstaller l'arbre, les entretoises, l'engrenage et l'axe d'engrenage du distributeur, en inversant l'ordre du démontage.
10. Faire tourner l'arbre du distributeur avec et sans l'application de l'avance à dépression afin de vérifier la qualité de la réparation.
11. S'il est nécessaire de compenser l'irrégularité des dents de l'engrenage, ajuster la bobine de déclenchement en desserrant ses trois vis d'assemblage (voir figure 2) et en alignant les dents pour obtenir un dégagement optimal. **ÉVITER DE SERRER LES VIS D'ASSEMBLAGE À UN COUPLE EXCESSIF.**
12. Réinstaller le rotor sur le moteur, dans sa position originale.
13. Régler la distribution de base selon les spécifications du constructeur.

Fig. 1

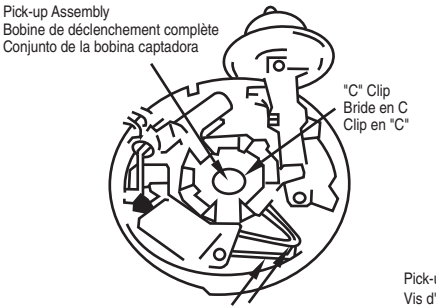
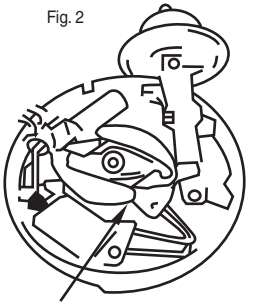


Fig. 2



INSTALACIÓN DEL CONJUNTO DE LA BOBINA CAPTADORA EN UN DISTRIBUIDOR HEI

1. Retire el distribuidor del motor, teniendo en cuenta la posición del rotor para el momento en que lo reinstale.
2. Marque el engranaje y el eje, para su posterior rearmado.
3. Retire el piñón del engranaje y el engranaje del eje (puede ser necesario limpiar el eje para poder retirar el engranaje).
4. Retire el eje del compartimiento del distribuidor . Anote el número y posición de todos los espaciadores.
5. Quite el clip "C" de sujeción de la bobina captadora (vea Figura 1), desconecte los terminales del módulo.
6. Retire la bobina captadora del distribuidor.
7. Instale una nueva bobina captadora.
8. Vuelva a instalar el clip "C" y los terminales del módulo.
9. Vuelva a instalar el eje del distribuidor, los espaciadores, el engranaje y el piñón siguiendo las instrucciones anteriores, en sentido inverso.
10. Haga girar el eje del distribuidor con y sin avance de vacío, a fin de verificar la calidad de la reparación.
11. Si fuera necesario compensar las irregularidades de los dientes del eje, es posible ajustar la bobina de captación aflojando los tres tornillos de montaje (vea Figura 2) y alineándolos para brindar un espacio libre óptimo. **NO SOBREAJUSTE LOS TORNILLOS DE MONTAJE.**
12. Vuelva a instalar el motor ubicándolo en la posición original del rotor.
13. Ajuste la sincronización de la base, según las especificaciones del fabricante.