

GF10522B

INSTALLATION OF NEW ROTOR AND/OR SENSOR WHEEL

1. Install the sensor wheel to the rotor, ensure the rotors locating pin inserts in the sensor wheels locating hole. (See Figure 1)
 2. Reinstall screws, attach assembly securely. (See Figure 1)
 3. Place small amount of RV-1 around the distributor shaft where it enters the bronze bushing. This will prevent the loctite from entering the bronze bushing.
 4. Place two (2) drops of loctite 271 into the rotor so it coats the locating key. (See Figure 1)
 5. Place two (2) drops of loctite in the keyway of the distributor shaft.
 6. Install rotor/sensor wheel onto the distributor shaft immediately. Ensure rotors locating key is properly aligned with shaft keyway. Using the palm of your hand press assembly all the way down until it stops.
- NOTE:** Rotor should fit very tight. It may be necessary to heat rotor using a heat gun to aid in installation.
7. Reinstall distributor cap.

ROTOR REMOVAL PROCEDURE

1. Remove distributor cap retaining screws and remove cap.
2. Remove rotor/sensor wheel from distributor shaft by pulling straight up.

NOTE: If rotor/sensor wheel cannot be removed by hand, remove as follows: Use two 3/8" wide flat blade screwdrivers approximately 8" to 10" long. Position the screwdrivers opposite each other with the blade tips on the underside of the rotor/sensor wheel. Ensure the blade tips touch the distributor shaft. Pushing down on the screwdriver handles at the same time will pry the rotor/sensor wheel off.

3. Remove the three (3) screws and separate the rotor from the sensor wheel.

Rotor blade
Lame du rotor
Paleta del rotor

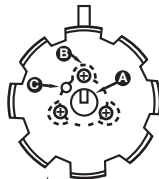


Fig. 1

- A. Locating Key
Patte de positionnement
Ranura de posicionamiento
- B. Screws
Vis
Tornillos
- C. Sensor Wheel Locating Pin
Tige de positionnement de l'anneau capteur
Pasador de posicionamiento del anillo sensor

INSTALLATION D'UN ROTOR OU D'UN ANNEAU CAPTEUR

1. Installer l'anneau capteur dans le rotor en s'assurant que la tige de positionnement du rotor s'insère dans le trou de positionnement de l'anneau capteur.
2. Réinstaller les vis et fixer tout l'assemblage solidement (voir fig. 1).
3. Appliquer une petite quantité de RV-1 autour de l'arbre d'allumeur, là où il pénètre dans la bague en bronze, afin d'empêcher le composé Loctite de s'infiltrer dans la bague en bronze.
4. Appliquer deux (2) gouttes de Loctite 271 dans le rotor pour recouvrir entièrement la patte de positionnement (voir fig. 1).
5. Appliquer deux (2) gouttes de Loctite dans la rainure de positionnement de l'arbre d'allumeur.
6. Installer immédiatement le rotor ou l'anneau capteur sur l'arbre d'allumeur. S'assurer que la patte de positionnement du rotor est correctement alignée avec la rainure de positionnement de l'arbre. Avec la paume de la main, enfoncer tout l'assemblage jusqu'à ce qu'il s'arrête.

NOTE : Le rotor devrait s'ajuster très étroitement dans l'allumeur. Il peut être nécessaire de chauffer le rotor au moyen d'un pistolet thermique pour faciliter l'installation.

7. Réinstaller le chapeau d'allumeur.

MODE DE DÉPOSE DU ROTOR

1. Retirer les vis de retenue du chapeau d'allumeur, puis enlever ce dernier.

2. Retirer le rotor ou l'anneau capteur de l'arbre d'allumeur en le tirant tout droit vers le haut.

NOTE : S'il est impossible d'enlever le rotor ou l'anneau capteur à la main, procéder comme suit : Utiliser deux tournevis à lame plate de 3/8 po de large et d'environ 8 à 10 po de long. Placer les tournevis d'un côté et de l'autre, en insérant l'embout sous le pourtour du rotor ou de l'anneau capteur. S'assurer que les embouts de tournevis entrent en contact avec l'arbre d'allumeur. Appuyer sur le manche des deux tournevis en même temps pour faire levier et retirer le rotor ou l'anneau de capteur.

3. Enlever les trois (3) vis et séparer le rotor de l'anneau capteur.

INSTALACIÓN DE UN NUEVO ROTOR Y/O ANILLO SENSOR

1. Instale el anillo sensor en el rotor, asegúrese de que el pasador de posicionamiento se introduzca en el orificio de posicionamiento del anillo sensor (vea Figura 1).

2. Vuelva a instalar los tornillos, instale la unidad asegurándola (vea Figura 1).

3. Coloque una pequeña cantidad de RV-1 alrededor del eje del distribuidor donde ingresa al buje de bronce. Esto evitará que el Loctite ingrese al buje de bronce.

4. Coloque dos (2) gotas de Loctite 271 en el rotor de modo que recubra la ranura de posicionamiento (vea Figura 1).

5. Coloque dos (2) gotas de Loctite en la ranura del eje del distribuidor.

6. Instale el rotor/anillo sensor sobre el eje del distribuidor de inmediato. Asegúrese que la ranura de posicionamiento de los rotores se encuentre bien alineada con la ranura del eje. Utilice la palma de su mano para presionar la unidad hacia abajo hasta que quede posicionada.

NOTA: El rotor debe quedar bien ajustado. Puede ser necesario calentar el rotor con una pistola de calor para facilitar su instalación.

7. Vuelva a instalar la tapa del distribuidor.

PROCEDIMIENTO PARA LA DESINSTALACIÓN DEL ROTOR

1. Retire los pernos de sujeción de la tapa del distribuidor y quite la tapa.

2. Retire el rotor/anillo sensor del eje del distribuidor jalando hacia arriba.

NOTA: Si no fuera posible retirar el rotor/anillo sensor en forma manual, quítelo de la siguiente forma: Utilice dos destornilladores de punta plana de 3/8" y aproximadamente 8" a 10" de largo. Ubique los destornilladores uno frente al otro con las puntas debajo del rotor/anillo sensor. Asegúrese que los extremos de las puntas toquen el eje del distribuidor. Ejerciendo fuerza sobre los mangos de los destornilladores en forma simultánea, ejerza palanca sobre el rotor/anillo sensor para retirarlo.

3. Quiere los tres (3) tornillos y separa el rotor del anillo sensor.