DISTRIBUTOR DIAPHRAGM ASSEMBLY
REMOVAL AND INSTALLATION

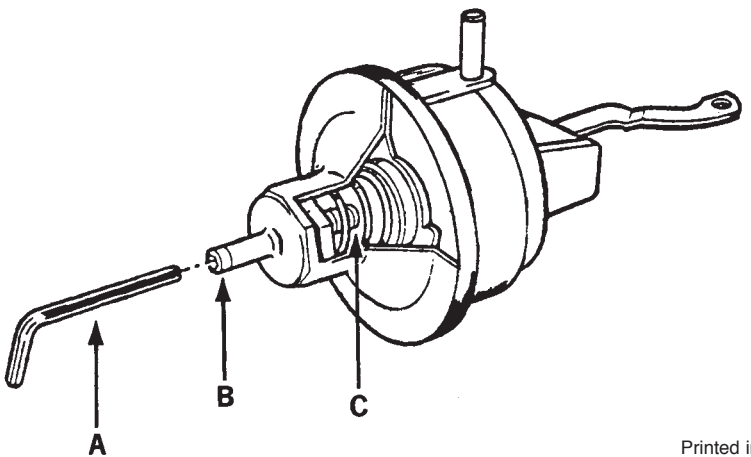
1. Remove diaphragm assembly from distributor.
2. RECORD the old setting by inserting a 1/8" allen-wrench **(A)** into hose fitting **(B)** engaging the adjusting screw **(C)**. Turn the allen-wrench **clockwise** and count the number of turns or partial turns until wrench is seated.
3. Discard old vacuum diaphragm assembly.
4. Inserting a **9/64"** allen-wrench **(A)** in the new diaphragm assembly **(B)**, turn clockwise until seated.
5. Turn allen-wrench **(A)** counter-clockwise exactly the number of turns or partial turns recorded in step **2**. Remove allen-wrench.
6. The diaphragm assembly is ready for installation on distributor.

AVANCE AUTOMATIQUE À DÉPRESSION DE L'ALLUMEUR
DÉMONTAGE ET MONTAGE

1. Enlever l'avance automatique à dépression de l'allumeur.
2. NOTER l'ancien réglage en insérant une clef Allen **(A)** de 1/8 po dans l'emmanchement **(B)** de façon à régler la vis de réglage **(C)**. Tourner la clef Allen dans **le sens des aiguilles d'une montre** et compter le nombre de tours ou de portions de tours jusqu'à ce que la clef ne tourne plus.
3. Jeter l'ancien dispositif d'avance automatique à dépression.
4. Tourner ensuite une clef Allen **(A)** de **9/64** po préalablement insérée dans l'emmanchement **(B)** de la nouvelle pièce dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la clef ne tourne plus.
5. Tourner la clef Allen **(A)** dans le sens contraire des aiguilles d'une montre selon le même nombre de tours ou de portions de tours notés à l'étape **2**. Retirer la clef Allen.
6. L'avance automatique à dépression est maintenant prête à être posée sur l'allumeur.

CONJUNTO DEL DIAFRAGMA DEL DISTRIBUIDOR
DESMONTAJE Y MONTAJE

1. Quite el conjunto del diafragma del distribuidor.
2. REGISTRE el ajuste anterior insertando una llave Allen de 1/8" **(A)** dentro del acoplador de la manguera **(B)** acoplando el tornillo de ajuste **(C)**. Gire la llave Allen en **el sentido de las manecillas del reloj** y cuente el número de vueltas o vueltas parciales hasta que la llave haga tope.
3. Descarte el conjunto viejo del diafragma de vacío.
4. Inserte una llave Allen de **9/64" (A)** en el nuevo conjunto del diafragma **(B)**, gire en el sentido de las manecillas del reloj hasta que haga tope.
5. Gire la llave Allen **(A)** en el sentido contrario a las manecillas del reloj el número exacto de vueltas o vueltas parciales registradas en el paso **2**. Quite la llave Allen.
6. El grupo del diafragma está listo para montar en el distribuidor.



Printed in USA
Imprimé aux États-Unis
Impreso en EE.UU.
GF6000