GF9998B

THROTTLE POSITION SENSOR KIT
1999 (WJ) JEEP GRAND CHEROKEE WITH 4.7 L ENGINE

Reference the service manual for diagnostic procedures to determine that Throttle Position Sensor (TPS) replacement is required. The Throttle Position Sensor (TPS) is located on the side of the throttle body.

This Kit Contains:

(1) Throttle Position Sensor (TPS)
(2) Mounting Screws
(1) "O" ring
(1) Gasket

Removal & Installation:

1. Remove the old throttle position sensor per the service manual.

Caution: Take care in selecting the proper seal.

2. Inspect the throttle body housing for an existing gasket or seal. Remove and discard the old gasket or "O" ring if present. The original TPS may not have used a seal.

3. The replacement TPS requires a seal. Due to a change in the housing there are two types of seals in this kit. One has to be selected, based on the casting revision level.

4. The rubber "O" ring is required when the TPS shaft bore has an "O" ring groove provided. **(see figure #3)**

5. The gasket is required when the housing does not have an "O" ring groove. The TPS shaft bore has a cast chamfer. **(see figure #4)**

6. In both cases place the selected seal on or over the TPS pilot and install on the vehicle. The TPS must be installed so that it can be rotated a few degrees. If the sensor will not rotate, install sensor with throttle shaft on the other side of socket tangs. The TPS will be under slight tension when rotated.

7. No additional sealant should be used.

8. Use the new screws supplied in this kit. Tighten the screws to 7 N.m (60 in. lbs.) torque.

9. Connect the TPS electrical connector to the TPS.

10. Manually operate the throttle (by hand) to check for any TPS binding before starting the engine.

11. Install the air duct/air box to the throttle body.

ENSEMBLE DE CAPTEUR DE POSITION DU PAPILLON
JEEP GRAND CHEROKEE 1999 (WJ) AVEC MOTEUR DE 4,7 L

Consulter le guide de réparation pour connaître les procédures pour déterminer si le capteur de position du papillon doit être remplacé. Le capteur de position du papillon est situé sur le côté du corps du papillon.

L'ensemble contient :

(1) Capteur de position du papillon
(2) Vis de montage
(1) Joint torique
(1) Joint d'étanchéité

Dépose et installation :

1. Enlever le vieux capteur de position du papillon selon les indications du guide de réparation.

Mise en garde : Prendre soin de choisir le bon dispositif d'étanchéité.

2. Vérifier si le boîtier du corps de papillon est muni d'un joint ou d'un dispositif d'étanchéité. Enlever et jeter le vieux joint d'étanchéité ou le vieux joint torique, le cas échéant. Le capteur d'origine peut ne pas être muni d'un dispositif d'étanchéité.

3. Le capteur de rechange requiert un dispositif d'étanchéité. En raison de modifications apportées au boîtier, l'ensemble contient deux types dispositifs d'étanchéité. Il faut choisir l'une des deux en fonction des modifications du boîtier.

4. Le joint torique en caoutchouc est requis lorsque l'alésage de l'axe du capteur est muni d'une rainure de joint torique **(voir figure 3)**.

5. Le joint d'étanchéité est requis lorsque le boîtier n'est pas muni d'une rainure de joint torique. L'axe du capteur est alors muni d'un chanfrein moulé **(voir figure 4)**.

6. Dans les deux cas, placer le dispositif de sécurité sur le pilote du capteur de position du papillon et l'installer sur le véhicule. Le capteur doit être installé de manière à ce qu'il puisse être tourné de quelques degrés. Si le capteur ne peut tourner, l'installer en positionnant l'axe de l'autre côté des tenons de la prise. Le capteur de position du papillon sera sous légère tension une fois tourné.

7. Ne pas utiliser d'autres types de scellement.

8. Utiliser les nouvelles vis fournies dans l'ensemble. Serrer les vis à 7 N.m (60 lb/po).

9. Brancher le raccord électrique du capteur au capteur.

10. Faire fonctionner le papillon à la main afin de déceler tout grippage du capteur de position du papillon avant de mettre le moteur en marche.

11. Installer le conduit d'air/boîte à vent sur le corps du papillon.

KIT DE SENSOR DE POSICIÓN DE VÁLVULA REGULADORA
JEEP GRAND CHEROKEE (WJ) 1999 CON MOTOR DE 4,7 LITROS

Consulte el manual de servicio en cuanto a los procedimientos de diagnóstico para determinar si es necesario el reemplazo del Sensor de Posición de la Válvula Reguladora (TPS). El Sensor de Posición de la Válvula Reguladora (TPS) está colocado en el costado del cuerpo de la válvula reguladora.

Este kit contiene:

(1) Sensor de posición de la válvula reguladora (TPS)
(2) Tornillos de montaje
(1) Anillo "O"
(1) Empaque de junta

Remoción e instalación:

1. Remueva el sensor ya usado de la válvula reguladora existente de acuerdo con las instrucciones del manual de servicio.

Precaución: Tenga cuidado en la selección del sello apropiado.

2. Examine la carcasa del cuerpo de la válvula reguladora para determinar si existe un empaque o sello. Remueva y descarte el empaque existente o el anillo "O", si había uno instalado. El sensor TPS original puede no haber usado un sello.

3. El TPS de reemplazo requiere un sello. Debido a un cambio en la carcasa, encontrará en este kit dos tipos de sellos. Uno de ellos deberá instalarse, el cual deberá escogerse de acuerdo con el resultado de la inspección elemento forjado de la válvula.

4. El anillo "O" de caucho se requiere cuando el interior del cilindro para el eje del TPS tiene una ranura para la colocación del anillo, **(vea la figura no3)**.

5. El empaque deberá usarse cuando la carcasa no tiene ranura para el anillo "O". El interior del cilindro para el eje del TPS tiene un bisel o chaflán forjado en la pieza. **(Vea la figura no4)**

6. En ambos casos, coloque el sello escogido en o por encima del piloto del TPS e instálelo en el vehículo. El TPS debe instalarse de manera que se pueda girar en un ángulo de unos pocos grados. Si el sensor no se puede girar, instale el sensor con el eje de la válvula reguladora del otro lado de las espigas del receptáculo. El TPS cuando se gira debe quedar ligeramente en tensión.

7. No use sellador adicional.

8. Use, para la instalación, los tornillos que se incluyen en el kit. Apriételos a una torsión 7 Nm (60 pulgadas-libras).

9. Conecte el conector eléctrico del TPS al TPS.

10. Opere a mano la válvula reguladora (para detectar si hay un roce indebido, antes de encender el motor.

11. Instale el conducto de aire y la caja de aire en el cuerpo de la válvula reguladora.

Fig. 1

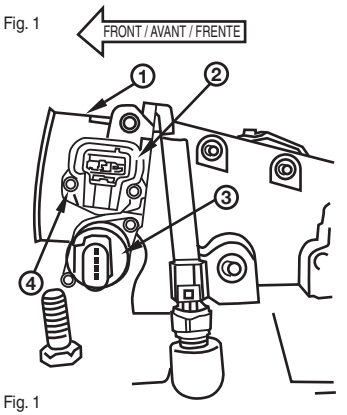
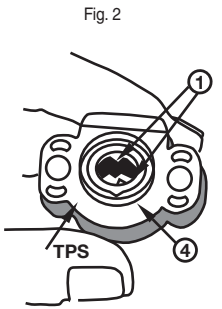


Fig. 1

(1) Throttle Body
Corps du papillon
Cuerpo de la válvula reguladora
(2) Throttle Position Sensor
Capteur de position du papillon
Sensor de posición de la válvula reguladora
(3) IACV Motor Ref.
Moteur d'électrovalve régulatrice d'air de ralenti
Motor de la válvula de control de aire para marcha al vacío (IACV)
(4) Mounting Screws
Vis de montage
Vis de montage

Fig. 2



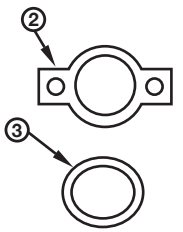


Fig. 2

(1) Tangs
Tenons
Espigas
(2) Gasket
Empaque
Sensor de posición de la válvula reguladora
(3) "O" Ring
Joint torique
Anillo "O"
(4) TPS Pilot
Pilote du capteur de position du papillon
Piloto de TPS

Fig. 3

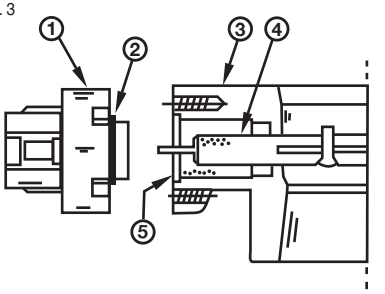


Fig. 4

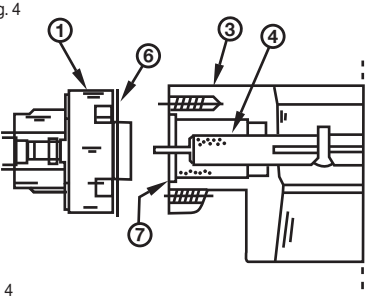


Fig. 3 Fig. 4

(1) Throttle Position Sensor (TPS)
Capteur de position du papillon
Sensor de posición de la válvula reguladora (TPS)
(2) "O" Ring **Figure #3**
Joint torique **Figure n° 3**
Anillo "O" **Figura no3**
(3) Section View of Throttle Body Housing
Vue en section du boîtier du capteur de position du papillon
Vista de corte de la carcasa del cuerpo de la válvula reguladora
(4) Throttle Shaft
Axe de papillon des gaz
Eje de la válvula reguladora
(5) "O" Ring Groove **Figure #3**
Rainure de joint torique **Figure n° 3**
Ranura para anillo "O" **Figura no3**
(6) Gasket **Figure #4**
Joint d'étanchéité **Figure n° 4**
SEmpaque **Figura no4**
(7) Chamfer **Figure #4**
Chanfrein **Figure n° 4**
Bisel o chaflán Figura no4